Ficha Técnica: Cod. 7037

PAVIFER-340

Pintura a base de resinas epoxi, en medio acuoso, para el pintado y protección de suelos industriales o aparcamientos

- Hospitales, colegios, etc.
- Gimnasios, pabellones polideportivos.
- Naves industriales.
- Almacenes y cámaras de frío
- Industria farmacéutica y alimentaria en general.

POLIUREA SYSTEMS CHEMICAL, S.L.U.
Polígono Industrial de Heras Parcela-148
39792-Heras (Cantabria) ESPAÑA
T. +34 942 306 444
info@poliureasistems.com
www.poliureasistems.com – www.sistemas-ps.com

DESCRIPCIÓN PRODUCTO

PAVIFER-340 es una pintura a base de resinas epoxi, en medio acuoso, para el pintado y protección de suelos industriales o aparcamientos, entre otros, aportando excelentes propiedades mecánicas.
Acabado semi-brillante con dureza y resistencia a la abrasión.

USOS RECOMENDADOS

PAVIFER-340 es indicado como acabado protector y decorativo para pavimentos interiores de hormigón, morteros de cemento y sellado coloreado para hormigón, capas base cementosas, capas con espolvoreo de árido y morteros epoxi en:

- Hospitales, colegios, etc.
- Gimnasios, pabellones polideportivos.
- Naves industriales.
- Almacenes y cámaras de frío
- Industria farmacéutica y alimentaria en general.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

Elimina la formación de polvo de suelo, mejora su dureza superficial, evita su erosión y desgaste facilitando la adherencia de otros revestimientos, sus principales características y ventajas del **PAVIFER-340** son las siguientes:

- Baja viscosidad
- Buena penetración
- Excelente adherencia
- Libre de disolventes
- Fácil aplicación
- Cortos tiempos de espera
- Multifuncional
- Fácil de aplicar

PRESENTACIÓN

La imprimación **PAVIFER-340** se presenta en kits metálicos de: 10 Kg.

- Componente A (Base): 8 Kg.
- Componente B (Catalizador): 2 Kg.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

12 meses Desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en un lugar seco a temperaturas comprendidas entre +5º C y +30º

DATOS TÉCNICOS

Base química	Epoxi
Aspecto:	Satinado
Color:	Carta Ral
Volumen sólidos:	54%
Rendimiento:	4 – 6 m² / kilo
Peso específico:	1,500 +/- 0,020 Kilos / Litro
Secado al tacto:	8 horas a 20º C y 60% humedad relativa
Puesta en servicio:	48 horas personas 72 horas vehículos ligeros 7 días uso completo
Punto inflamación:	135º C
COV's:	Cumple Directiva 2004/42/CE (RD 22/2006) Anexo I subcategoría j): 304,8 g/l (500 g/l máximo a partir 01.01.2010).

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

- Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones.
- Si la aplicación se realiza a temperaturas elevadas, la vida de a mezcla puede reducirse considerablemente.
- El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación.
- Si se desea un acabado rugoso con propiedades antideslizantes, espolvorear a la primera capa recién aplicada arena de sílice fina.
- Para el tratamiento de pavimentos que no sean de hormigón, consultar a nuestro Departamento Técnico
- Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol antes de mezclar, agitar en su envase el componente A y a continuación añadir el componente B mezclándolos durante 2 a 3 minutos hasta que el producto resultante sea totalmente homogéneo.
- Para asegurarse el correcto mezclado, verter en un recipiente vacío y continuar amasando hasta homogeneizar. Evitar el mezclado excesivo para minimizar la cantidad de aire ocluido.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Catalizador:	Catalizador PAVIFER-340
Relación mezcla:	2 a 2,1 en volumen
Vida de la mezcla:	6 horas a 20º C
Método:	Brocha, rodillo o pistola airless
Dilución:	Agua
Espesor:	Húmedo: 100 micras Seco: 65 micras
Intervalo de repintado:	Mínimo: 24 horas a 20º C Máximo: 15 días a 20º C
Condiciones:	Aplicar con temperaturas superiores a + 10º C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie deben encontrarse por encima de este límite.

DETALLES DE APLICACIÓN

Calidad del soporte	El soporte de hormigón debe ser compacto y poseer unas resistencias mínimas, tanto a compresión de 25 N/mm2, como a tracción de 1.5 N/mm2. El soporte debe estar limpio, seco y libre de todo tipo de contaminantes, tales como aceites, grasas, revestimientos y tratamientos superficiales, etc. En caso de duda, aplicar un área de prueba.
Preparación del soporte	Los soportes de hormigón deben prepararse con medios mecánicos (lijado, granallado o escarificado) con el fin de eliminar la lechada superficial y obtener una superficie de poro abierto y texturada. Las partes débiles del hormigón deberán ser eliminadas y deben descubrirse todos los posibles defectos que tenga el soporte. Las reparaciones del soporte, el relleno de oquedades y la nivelación del soporte se llevarán a cabo con productos apropiados. El soporte debe ser imprimado o nivelado para obtener una superficie compacta. Las manchas grandes deben ser eliminadas mediante lijado. Toda la suciedad, así como las partes sueltas o mal adheridas deben ser eliminadas antes de la aplicación, preferiblemente por barrido o por aspirado.
Temperatura del soporte	Mínimo + 10 °C / Máximo + 30 °C
Temperatura ambiente	Mínimo + 10 °C / Máximo + 30 °C
Humedad del soporte	≤ 6% en peso Medida con el método, medidor CM o método de secado al horno. No debe existir humedad ascendente según la norma ASTM (lámina de polietileno).
Humedad relativa	Máximo 75% h.r. Debe asegurarse una ventilación apropiada para eliminar el exceso de humedad durante el curado.
Punto de rocío	¡Cuidado con la condensación! La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3 °C por encima del Punto de Rocío durante la aplicación.

DETALLES DE CURADO

Producto Aplicado Listo para su Uso	De 2 min hasta 24 horas. Los tiempos son aproximados y se podrán ver afectados por las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.
Nota	Todos los datos técnicos indicados en esta hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
Restricciones locales	Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para la descripción exacta de los campos de aplicación.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

NOTAS LEGALES

Esta información y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de POLIUREA SISTEMS, S.L. de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de POLIUREA SISTEMS, S.L. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir.
El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. POLIUREA SISTEMS, S.L. se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro.
Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página www.poliureasistems.com

POLIUREA SYSTEMS CHEMICAL, S.L.U.
Polígono Industrial de Heras Parcela-148
39792-Heras (Cantabria) ESPAÑA
T. +34 942 306 444
info@poliureasistems.com
www.poliureasistems.com – www.sistemas-ps.com